

দ্রবনীয়তা (solubility)

কোনো দ্রব্য অণুৰ দ্রব্যক অণুত দ্রবীভূত হ'ব লগা  
গুণটোক দ্রবনীয়তাৰ দ্বাৰা প্ৰকাশ কৰা হয়।

নিৰ্দিষ্ট পৰিমাণৰ দ্রব্যক অণুত অদ্রবীভূত দ্রব্যটো  
প্ৰস্তুত কৰিবৰ বাবে কোনো অণু দ্রব্যক প্ৰয়োজন হ'লে  
অৰ্থাৎ পৰিমাণেই হ'ল তাৰ দ্রবনীয়তা।

ইয়াক বিভিন্ন প্ৰকাৰে প্ৰকাশ কৰিব পাৰি  
১) নিৰ্দিষ্ট পৰিমাণ প্ৰধান কৰক অনুৰ হ'ল

১) দ্রব্য আৰু দ্রব্যকৰ প্ৰকাৰ

২) উষ্ণতা      ৩) চাপ (লোচীয়া দ্রব্যকৰ বাবে)

৪) সদৃশ দ্রব্যকৰ কঠিন দ্রব্যকৰ দ্ৰ:

Like dissolves like

যদি দ্রব্য আৰু দ্রব্যকৰ আনু: আনবিক আকৰ্ষণ একে  
হয় তেন্তে দ্রব্যটো দ্রবনীয় হয়।

দ্রবীভবন (Dissolution) আৰু পুনৰ্ভীকীকৰণ (Crystallisation)

সমতাপক বেনলো মৰ্টে কৰিওন পূৰ্বা তৰল্য দ্ৰৱিত  
 দ্ৰৱিত কৰা হ'ব তেতিয়া দ্ৰৱিত প্ৰদীভিত হ'ব আৰু  
 প্ৰব সাদৰে বৃদ্ধি পায়। ইয়াক প্ৰদীভবন বোলে।  
 আবে প্ৰবত প্ৰকাৰ দ্ৰৱিত কিছুমান কণিকা  
 তাৰ পৰিষ্কাৰে সতিৰ সাৰে কৰিওন দ্ৰৱিত আৰু  
 সাধৰ্ম কৰে আৰু প্ৰবত পৰা পৃথক হৈ পৰা  
 ইয়াক পুনৰ্ভীকীকৰণ বোলে। নিৰ্দিষ্ট উষ্ণতা  
 আৰু চাপত এই দুয়োটা প্ৰক্ৰিয়াই সমতা অৱস্থা  
 লাভ কৰে। তেতিয়া প্ৰবত সাধৰ্ম অৱস্থা পায়।  
 তৰল্যত কৰিওন পদাৰ্থৰ প্ৰবীয়াতা প্ৰধানতঃ  
 উষ্ণতাৰ সৰ্বত নিৰ্ভৰ কৰে।

যদি প্ৰব প্ৰক্ৰিয়াটো তাপস্বাপ্তী হ'ব  
 ( $\Delta H > 0$ ) তেতিয়া উষ্ণতা বৃদ্ধিৰ লগে লগে  
 প্ৰবীয়াতা বৃদ্ধি হ'ব। আবে প্ৰক্ৰিয়াটো তাপবহী  
 হ'লে ( $\Delta H < 0$ ) উষ্ণতা বৃদ্ধিৰ লগে লগে  
 প্ৰবীয়াতা হ্রাস পায়।

$\Delta G = \Delta H - T \Delta S$

৩ solubility of gas in a liquid:-

(তৰল্যত গেচৰ প্ৰবীয়াতা)

সামান্যিক ভাৱে প্ৰক্ৰিয়া নকৰা পি কেলনে  
 গেচ তৰল্য প্ৰবত কৰা বা যোৱা পৰিমাণে প্ৰদীভিত  
 হ'ব।  $O_2$  গেচ পানীত কৰা পৰিমাণে প্ৰবীয়াত।  
 ইয়াৰ কাৰণেই জলজ প্ৰাণীবিদ্যৰ জীয়াই থাকে।  
 তৰল্যত গেচৰ প্ৰবীয়াতা প্ৰধানতঃ দুটা  
 কাৰকৰ ওপৰত নিৰ্ভৰ কৰে।

- (a) উষ্ণতা
- (b) চাপ

উষ্ণতা বৃদ্ধিৰ লগে লগে প্ৰদীভিত হৈ  
 পৰা গেচ কলমেৰে গতিমাত্ৰি বৃদ্ধি পায়, তাৰপৰি  
 প্ৰবত পৰা গেচৰ কলম অধিক কিছুমান উল্লেখ  
 আছে। অৰ্থাৎ গেচৰ প্ৰবীয়াতা হ্রাস পায়।  
 তৰল্যত গেচৰ প্ৰবীয়াতা এক তাপবহী প্ৰক্ৰিয়া।

নির্দিষ্ট উৎসৰ ভাৱে প্ৰস্তুত হোৱা প্ৰদৰ্শন  
 চাপৰ ওপৰত নিৰ্ভৰ কৰে। পিছৰ উৎসৰ এক  
 বিশেষ চাপৰ হেতুে বহু অধিক উৎসৰ প্ৰদৰ্শন হোৱা  
 আৰু পৰা পৰা বহু হোৱা প্ৰদৰ্শন দুটাই আৰু  
 অৱশ্যে লাগি আৰু তেতিয়া হেতুে এক বিশেষ  
 প্ৰদৰ্শন হোৱা হয়। কিন্তু চাপ বৃদ্ধিৰ লগে  
 লগে উৎসৰ প্ৰদৰ্শন হোৱা হ'ব বৃদ্ধি পায়।  
 এই সম্বন্ধে Henry এ এক গাণিতিক সূত্ৰ  
 দিছিল। ইয়াক Henry's সূত্ৰ বোলে।  
 এই সূত্ৰমতে,

উৎসৰ প্ৰদৰ্শন হেতুে চাপৰ  
 প্ৰত্যক্ষ সমানুপাতিক।

মদি হেতুে প্ৰদৰ্শন সলনি হোৱাৰ ক্ষেত্ৰে  
 প্ৰদৰ্শন কৰা হয় - তেতিয়া Henry's সূত্ৰৰ  
 ক্ষেত্ৰ হয়

প্ৰথম হেতুে সলনি হোৱাৰ পৰিমাণ  
 প্ৰথম ওপৰত উৎসৰ হেতুে আণৱিক চাপৰ  
 সমানুপাতিক।

মদি হেতুে আণৱিক চাপ P আৰু  
 প্ৰথম হেতুে সলনি হোৱাৰ পৰিমাণ R হয় তেন্তে

$$P \propto R$$

$$\text{or } P = K_H R$$

$K_H$  হেনৰিৰ ধ্ৰুৱক।

একো উৎসৰ বেলেগ হেতুে  $K_H$  ৰ  
 মান ভিন ভিন হয় লাগে।

$K_H$  ৰ মান সিলানে বৃদ্ধি হয় হেতুে  
 প্ৰদৰ্শন সিলানে আৰু হোৱাৰে বৃদ্ধি।

\* solved prob 2.4

হেনৰিৰ সূত্ৰৰ প্ৰয়োগ:-

(a) চৰা লাগি হেতুে প্ৰদৰ্শন

(b) আগৰত সলনি কৰা হুৱাৰে (see above)

অক্সিজেন হোৱা  $O_2$  লাগি হেতুে হোৱা পৰিমাণ।

(c) লাগি আৰোহীয়া অক্সিজেন হোৱা  $O_2$ ।

Intext question:

2.6  $H_2S$  ৰ লোকৰ ঘনত্ব  $= 0.195 \text{ mol}$

অৰ্থাৎ 1 kg পানীত  $H_2S$  আছে  $0.195 \text{ mol}$

1 kg পানী  $= \frac{1000}{18} \text{ mol}$

$= 55.56 \text{ mol}$

$\therefore H_2S$  ৰ মোল ভাগ,  $x = \frac{0.195}{55.56 + 0.195}$

$= 0.0035$

STP ত  $P = 0.987 \text{ bar}$

যদি হেনৰিৰ কনষ্টাণ্ট  $K_H$  হ'ল তেন্তে

হেনৰিৰ সূত্র মতে

$$P = K_H x$$

$$\therefore K_H = \frac{P}{x}$$

$$= \frac{0.987}{0.0035} \text{ bar}$$

$$= 282 \text{ bar}$$

2.7

$$K_H = 1.67 \times 10^8 \text{ Pa}$$

$$P = 2.5 \text{ atm} = 2.5 \times 1.01325 \times 10^5 \text{ Pa}$$

$$= 2.5331 \times 10^5 \text{ Pa}$$

$x =$  পানীৰ দ্ৰৱত  $CO_2$  ৰ মোল ভাগ

$\therefore$  হেনৰিৰ সূত্র মতে

$$P = K_H x$$

$$\text{or } x = \frac{P}{K_H}$$

$$= \frac{2.5331 \times 10^5}{1.67 \times 10^8}$$

$$= 0.001517$$

$CO_2$  ৰ মোল ভাগ  $= n_1$

$$500 \text{ ml পানী} = 500 \text{ g} = \frac{500}{18} \text{ mol}$$

$$= 27.778 \text{ mol}$$

$n_1$

$$\therefore \frac{n_1}{n_1 + 27.778} = 0.001517$$

$$= 0.04214$$

$n_1$

$$= \frac{0.04214}{0.9985} \text{ mol}$$

$$= 0.0422 \text{ mol}$$